

प्रेषक,

सचिव,
प्राविधिक शिक्षा परिषद,
उत्तर प्रदेश लखनऊ।

सेवा में,

प्रधानाचार्य / निदेशक,
परिषद से सम्बद्ध समस्त,
राजकीय / अनुदानित / निजी क्षेत्र,
की डिप्लोमा इन इंजीनियरिंग एवं फार्मसी पाठ्यक्रम की संस्थाएं।

पत्रांक: प्राशिप/अनु04/प्रयोगा0परी0/2024/3344

लखनऊ: दिनांक:- 26/07/2024

विषय: प्रयोगात्मक परीक्षा-डिप्लोमा इन इंजीनियरिंग सम सेमेस्टर/बैक पेपर/विशेष बैक पेपर, जून-2024 सम्पन्न कराये जाने के संबंध में।

महोदय,

कृपया उपरोक्त विषयक अवगत कराना है कि परिषद की आहूत परीक्षा समिति की बैठक दिनांक 14.06.2024 में लिये गये निर्णय के अनुक्रम में डिप्लोमा इन इंजीनियरिंग पाठ्यक्रम की सम सेमेस्टर/बैक पेपर/विशेष बैक पेपर, जून-2024 की प्रयोगात्मक परीक्षा दिनांक 27/07/2024 से 14/08/2024 के मध्य सम्पन्न करायी जानी निर्धारित है। प्रयोगात्मक परीक्षा हेतु नियुक्त किये गये परीक्षकों का विवरण संस्था लॉगिन एवं परीक्षक लॉगिन पर उपलब्ध करा दिया गया है। अवशेष ग्रुपों के आवंटन की प्रक्रिया कार्यालय स्तर पर प्रचलित है जो समयान्तर्गत पूर्ण कर ली जाएगी। परिषद द्वारा आवंटित प्रयोगात्मक परीक्षकों से सम्पर्क स्थापित करते हुए परीक्षा में सम्मिलित होने वाले छात्र/छात्राओं की प्रयोगात्मक परीक्षा सम्पन्न कराना सुनिश्चित करें। प्रयोगात्मक अंकों की प्रविष्टि परीक्षक द्वारा अपने लॉगिन के माध्यम से परिषद की वेबसाइट www.bteup.ac.in पर की जाएगी।

संस्था प्रयोगात्मक परीक्षा में सम्मिलित होने वाले छात्र/छात्राओं को अपने स्तर से प्रत्येक स्थिति में यथोचित माध्यम से (श्यामपट्ट पर सूचना चस्पा करके, दूरभाष के माध्यम से या व्हाट्सअप ग्रुप के माध्यम से सूचित करते हुए परीक्षा पूर्ण कराना सुनिश्चित करेंगे)। किसी भी दशा में कोई भी छात्र/छात्रा प्रयोगात्मक परीक्षा से वंचित न होने पाये, अन्यथा की स्थिति में यदि कोई छात्र/छात्रा प्रयोगात्मक परीक्षा में सम्मिलित होने से वंचित रह जाता है और वह न्यायालय अथवा आयोग की शरण में जाता है तो इसका समस्त उत्तरदायित्व स्वयं संस्था प्रधानाचार्य का होगा।

इंजीनियरिंग पाठ्यक्रम में बैक पेपर/विशेष बैक पेपर का कोई छात्र/छात्रा जिसका प्रयोगात्मक परीक्षा में बैक है उसकी परीक्षा संस्था में उपस्थित परीक्षा लेने आये हुए परीक्षक द्वारा ही सम्पन्न करायी जाएगी एवं अंकों की प्रविष्टि परीक्षक लॉगिन पर उपलब्ध लिंक **Entry Practical Marks (Other Than List)** के माध्यम से की जाएगी। प्रयोगात्मक परीक्षा पूर्ण होने का परीक्षक प्रमाण पत्र संस्था प्रधानाचार्य द्वारा परीक्षक को निर्गत किया जायेगा, परीक्षक प्रमाण पत्र का प्रारूप संलग्न है।

किसी भी दशा में परिषद द्वारा आवंटित परीक्षक के अतिरिक्त अन्य परीक्षक से प्रयोगात्मक परीक्षा संस्था द्वारा सम्पन्न नहीं करायी जायेगी। यदि किसी संस्था में उसी संस्था का परीक्षक प्रयोगात्मक परीक्षा हेतु आवंटित है तो परीक्षक से प्रयोगात्मक परीक्षा सम्पन्न न करायी जाये, प्रयोगात्मक परीक्षा संबंधी यदि कोई समस्या आती है तो इसकी सूचना अविलम्ब परिषद कार्यालय के अनुभाग-4 की ई0मेल anubhag4bte@gmail.com पर दी जायेगी।

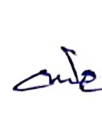
सूचित कराना है कि संस्था स्वयं के स्तर पर दूरभाष द्वारा परीक्षक से संपर्क स्थापित करेंगे तथा संपर्क स्थापित न होने पर ई0-मेल के माध्यम से परीक्षक को सूचित करेंगे। यदि अपरिहार्य कारणों से परीक्षक द्वारा प्रयोगात्मक परीक्षा सम्पन्न कराने में असमर्थता व्यक्त की जाती है तो संस्था द्वारा परीक्षक से अनिवार्य रूप से इस संबंध में ई0मेल/पत्र प्राप्त कर लिया जाये अथवा परीक्षक के लॉगिन पर Rejection की सुविधा उपलब्ध है, जिसके माध्यम से भी परीक्षक रिजेक्ट कर सकते हैं/करा लिया जाये। संस्था द्वारा परीक्षक से हुई वार्ता का अभिलेख परिषद को उपलब्ध कराया जायेगा तत्पश्चात ही परिषद द्वारा अन्य परीक्षक की नियुक्ति की जायेगी। संस्था द्वारा परिषद कार्यालय को अभिलेखों के साथ परीक्षक का नाम एवं मोबाइल नं0 उपरोक्त ईमेल के माध्यम से उपलब्ध कराया जायेगा। पूर्ण सूचना प्राप्त न कराने की दशा में परीक्षक परिवर्तित करने के संबंध में परिषद द्वारा विचार नहीं किया जाएगा।

अतः निर्देशित किया जाता है कि प्रयोगात्मक परीक्षा पूर्ण होने के उपरान्त प्रयोगात्मक परीक्षा की हार्डकॉपी पेपर कोड के बढ़ते क्रम में व्यवस्थित कर संस्था अपने रिकार्ड में सुरक्षित रखेगी जो भविष्य में परिषद को आवश्यकता पड़ने पर उपलब्ध करायी जायेगी।

साथ ही यह भी निर्देशित किया जाता है कि डिप्लोमा इन फार्मसी पाठ्यक्रम की प्रयोगात्मक परीक्षा कार्यालय पत्र संख्या प्राशिप/अनु04/प्रयोगा0परी0/2024/2980, दिनांक 16.07.2024 के अनुक्रम में दिनांक 16.07.2024 से 31.07.2024 तक सम्पन्न कराने के निर्देश प्रदान किये गये हैं, उक्त प्रयोगात्मक परीक्षा निर्धारित तिथि तक सम्पन्न कराना सुनिश्चित करें। उक्त तिथि के उपरान्त किसी भी दशा में प्रयोगात्मक परीक्षा हेतु तिथि नहीं बढ़ायी जायेगी। यदि किसी संस्था द्वारा निर्धारित तिथि के अन्तर्गत अपनी संस्था की प्रयोगात्मक परीक्षा सम्पन्न नहीं करायी जाती है तो सम्बद्धता शर्तों के अनुसार संस्था एवं आवंटित परीक्षक के विरुद्ध नियमानुसार अनुशासनात्मक कार्यवाही सुनिश्चित कर दी जाएगी। जिसका समस्त उत्तरदायित्व संबंधित संस्था एवं आवंटित प्रयोगात्मक परीक्षक का होगा।

संलग्नक-उपरोक्तानुसार।

भवदीय,


 (अजीत कुमार मिश्र)
सचिव।

पृ0सं0: प्राशिप/अनु04/ प्रयोगा0परी0/2024/3345-48

तददिनांक:- 26/07/2024

प्रतिलिपि:निम्नलिखित को सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषित:-

1. निजी सचिव, प्रमुख सचिव, प्राविधिक शिक्षा, उत्तर प्रदेश शासन लखनऊ को प्रमुख सचिव, महोदय के सूचनार्थ प्रेषित।
2. निदेशक, प्राविधिक शिक्षा, उत्तर प्रदेश, कानपुर।
3. संयुक्त निदेशक, प्राविधिक शिक्षा, उत्तर प्रदेश, पूर्वी क्षेत्र/बुन्देलखण्ड क्षेत्र/मध्य क्षेत्र/पश्चिमी क्षेत्र, दौराला मेरठ।
4. प्रभारी कम्प्यूटर अनुभाग, प्राविधिक शिक्षा परिषद, उ0प्र0 लखनऊ को इस निर्देश के साथ कि उपरोक्तानुसार कार्यवाही करना सुनिश्चित करें।

 (अजीत कुमार मिश्र)
सचिव।

प्राविधिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश

प्रमाण-पत्र

(संस्था द्वारा प्रत्येक प्रयोगात्मक परीक्षक को इस प्रपत्र पर प्रमाण-पत्र दिया जाय)

नोट-(1) इस प्रमाण-पत्र को पाँच प्रतियों में बनाया जाय और जैसे ही कोई प्रयोगात्मक परीक्षक संस्था में सभी सम्बन्धित प्रयोगात्मक परीक्षा समाप्त करके जाने लगे, तीन प्रतियाँ परीक्षक को दे दी जाय, चौथी प्रति उसी समय परिषद् को सूचनार्थ भेज दी जाय और पाँचवी प्रति संस्था अपने अभिलेखों में रख ले।

(2) बैंक पेपर के रूप में सम्मिलित होने वाले छात्रों तथा ऐसे छात्र/छात्रों जिनकी प्रयोगात्मक परीक्षा छूट जाने के कारण आप को संस्था से परीक्षा देने को अनुमति दी गयी है, के सन्दर्भ में परीक्षा में सम्मिलित होने वाले छात्रों के नाम तथा अनुक्रमांक नीचे अवश्य लिखने का कष्ट करें।

प्रमाणित किया जाता है कि प्रयोगात्मक परीक्षक का नाम तथा परीक्षक का कोड नं० परीक्षक का मोबाइल नं० ने इस संस्था में निम्नलिखित परीक्षाये सम्पन्न कर ली है। अन्य विवरण भी निम्नवत् है।

क्रम-सं०	प्रयोगात्मक विषय का नाम	विषय पेपर कोड	कक्षा का नाम	पाठ्यक्रम का नाम	पाठ्यक्रम कोड	परीक्षार्थियों की पंजीकृत-संख्या	प्रयोगात्मक परीक्षा में बैठे परीक्षार्थियों की संख्या	अनुक्रमांक सहित अनुपरिथत परीक्षार्थियों की संख्या	परीक्षा तिथियाँ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.									
2.									
3.									
4.									
5.									
6.									

नोट-1-स्तम्भ 5 एवं 6 में दर्शायी गयी संख्या का योग स्तम्भ 4 के बराबर होना चाहिए।

2-यदि परिषद् द्वारा किसी छात्र/छात्रों को प्रयोगात्मक परीक्षा सम्पन्न कराने हेतु अधिकार पत्र दिया जाता है तो उक्त प्रमाण-पत्र में अनुक्रमांक सहित अलग से उल्लेख करें।

संस्था का कोड संस्था का नाम

(प्रधानाचार्य)

संस्था की सील

दिनांक

पी०एस०यू०पी०-ए०पी० 11 प्रा०शि०परिषद्-2-1-2013-(3132)-10,000 प्रतियाँ (क०/टी०/आफसेट)।

प्राविधिक शिक्षा परिषद उ० प्र० लखनऊ

सम सेमेस्टर परीक्षा - 2024

प्रयोगात्मक परीक्षा - द्वितीय सेमेस्टर 2024

विषय - जनरल वर्कशाप प्रैक्टिस - II (यांत्रिकी अभियंत्रण)

समय - 04 घण्टे

अधिकतम अंक - 60

न्यूनतम अंक - 24

द्वितीय सेमेस्टर के छात्रों को विश्व

- शाखाध्य निर्देश -
1. प्रत्येक छात्र को चार जांब तैयार करने हैं।
 2. कुल चार जांब को विश्व स्क-स्क थंस्टे का समथ निर्धारित हैं।
 3. विभिन्न बैच हेतु परीक्षक जांब को मापों में आंशिक परिवर्तन कर सकते हैं।
 4. परीक्षा हेतु अंकों का विभाजन निम्नवत हैं।

1 - प्रत्येक जांब हेतु निर्धारित अंक - $10 \times 4 = 40$

2 - मौखिक परीक्षा हेतु अंक - 14

3 - शैक्षिक कार्य हेतु अंक - 06

कुल - 60 अंक

1. चित्र 01 में दर्शाये गये जांब को फिटिंग शाप में तैयार करना जिसके लिए आवश्यक सामग्री M.S. Plate (50X50X5)mm 01 अथवा प्रत्येक छात्र हेतु।
2. चित्र 02 में दर्शाये गये जांब को बोलिंग शाप में तैयार करना जिसके लिए आवश्यक सामग्री M.S. Plate (50X50X5)mm 02 अथवा प्रत्येक छात्र हेतु।
3. चित्र 03 में दर्शाये गये जांब को शीटमेटल शाप में तैयार करना है जिसके लिए आवश्यक सामग्री G.I. Sheet (200X70)mm 24 गेज 01 अथवा प्रत्येक छात्र हेतु।
4. चित्र 04 में दर्शाये गये जांब को मशीन शाप में तैयार करना है जिसके लिए आवश्यक सामग्री M.S. Rod (120X25)mm 01 अथवा प्रत्येक छात्र हेतु।
5. फाउंड्री शाप में ग्रीन मोल्डिंग सैंड तैयार करके सिंगल पीस मोल्ड तैयार करना है।

नोट - जांब के चित्र पृष्ठ संख्या 02 पर संलग्न हैं।

पृष्ठ संख्या - 01

प्रविधिक शिक्षा परिषद उच्चतर शिक्षण

सम सेमेस्टर परीक्षा - 2024

प्रयोगात्मक परीक्षा - द्वितीय सेमेस्टर 2024

विषय - जनरल वर्कशाप टेक्निस - II (इलेक्ट्रॉनिक्स ग्रुप अ.सि.सी.)

(Electronics and I/C ग्रुप)

अधिकतम अंक - 60

न्यूनतम अंक - 24

समय - 04 घण्टे

सांगणिक निर्देश

1. प्रत्येक छात्र को 04 जाँव तैयार करने हैं।
2. प्रत्येक चार जाँव को विश्व स्क-स्क घण्टे का समय निर्धारित है।
3. विभिन्न बेंच हेतु परीक्षक जाँव की भाषों में आशिक परिवर्तन कर सकते हैं।
4. परीक्षा हेतु अंको का विभाजन निम्नवत है।

1. जाँव हेतु निर्धारित अंक - $10 \times 4 = 40$

2. शैक्षिक परीक्षा हेतु अंक - 14

3. शैक्षिक कार्य हेतु अंक - 06

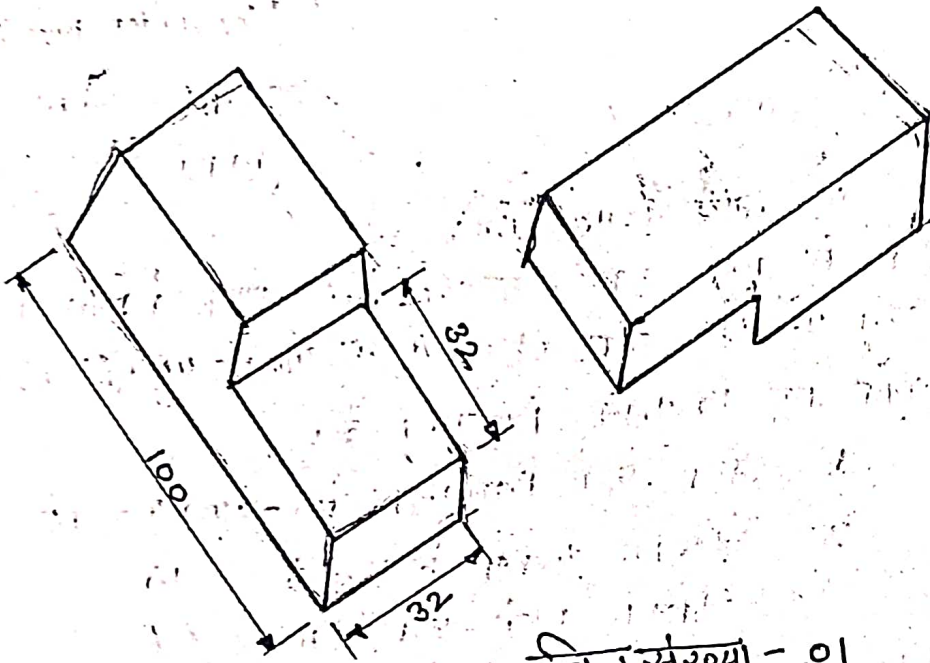
कुल अंक - 60

मैटेरियल विवरण -

1. चित्र-01 में दर्शाये गये जाँव को कारपेन्ट्री शाप में तैयार करना जिसके लिए आवश्यक सामग्री आम की लकड़ी (150x50x30)mm 02 अथवा प्रत्येक छात्र हेतु।
2. लकड़ी का सरफेस को पेन्ट भा फोल्ड करना।
3. इलेक्ट्रोवेल्टिंग शाप में दिये गये छात्र के टुकड़े पर मिक्स का निम्न क्रिया द्वारा जाँव तैयार करना। जिसके लिए आवश्यक सामग्री धातु का टुकड़ा, मिक्स एवं लकड़ी के शीजेंड प्रत्येक छात्र हेतु।
4. कम्प्यूटर शाप में की-बोर्ड एवं माउस के कार्य विधि एवं चित्र का सांचा वर्णन कीजिए।

नोट - जाँव के चित्र पृष्ठ संख्या 02 पर संलग्न है।

पृष्ठ संख्या - 1



चित्र संख्या - ०१

श्रीवेणिक शिक्षा परिषद उच्च प्रथम लखनऊ

सम सेमेस्टर परीक्षा - 2024

उद्योगात्मक परीक्षा - द्वितीय सेमेस्टर 2024

विषय - जनरल वर्कशाप प्रैक्टिस - II (सिविल एवं इलेक्ट्रिकल इंजी.)

समय - 04 घंटे

अधिकतम अंक - 60

शून्यतम अंक - 24

द्वितीय सेमेस्टर के छात्रों के लिए

सामान्य निर्देश -

1. प्रत्येक छात्र को चार जाँच तैयार करने हैं।
2. कुल चार जाँच के लिए एक-एक घंटे का समय निर्धारित है।
3. विभिन्न बेंच हेतु परीक्षा जाँच की मापों में आधिकारिक परिवर्तन कर सकता है।
4. परीक्षा हेतु अंकों का निर्धारण निम्नवत है।-

1. 04 जाँच के लिए निर्धारित अंक - $10 \times 4 = 40$

2. मौखिक परीक्षा हेतु निर्धारित अंक - 14

3. शैक्षिक कार्य हेतु निर्धारित अंक - 06

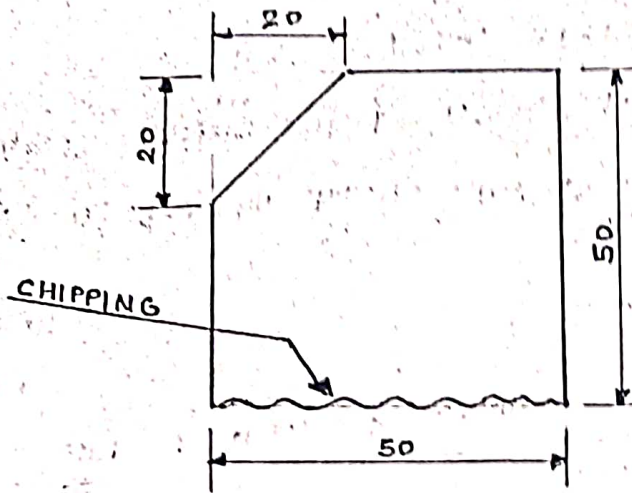
कुल - 60 अंक

मैटेरियल विवरण -

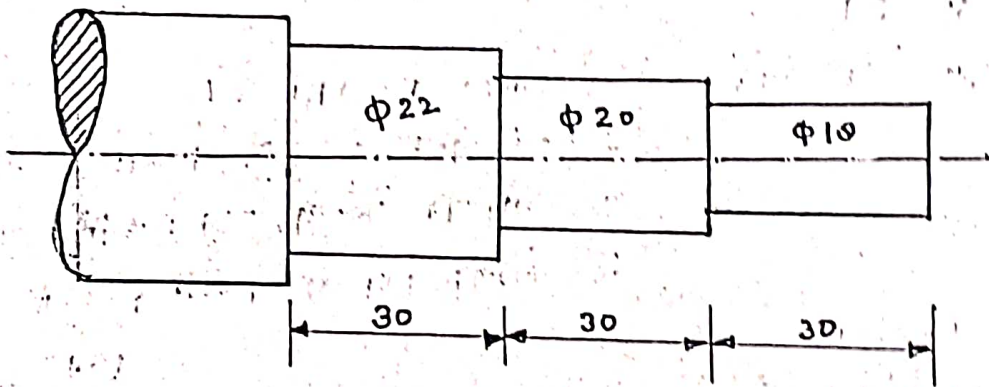
1. चित्र 01 में दर्शाये गये जाँच को फिटिंग शाप में तैयार करना है। इसके लिए आवश्यक सामग्री M.S Plate (50X50X5)mm 01 अथवा प्रत्येक छात्र हेतु।
2. चित्र 02 के अनुसार दर्शाये गये जाँच शीट मेटल शाप में तैयार करना है। इसके लिए आवश्यक सामग्री G.I Sheet (200X70)mm 24 गेज 01 अथवा प्रत्येक छात्र हेतु।
3. चित्र 03 के अनुसार दर्शाये गये जाँच को मशीन शाप में तैयार करना है। इसके लिए आवश्यक सामग्री M.S Rod (120X25)mm 01 अथवा प्रत्येक छात्र हेतु।
4. मेसन शाप में दिये गये मैटेरियल ईंट, सीमेन्ट, बालू एवं मोरग आदि से मेहराब पाल (आर्ड वांड) 01 मीटर का तैयार करना 01 अथवा प्रत्येक छात्र हेतु 06 छात्रों के लिए।

नोट - जाँच के चित्र पृष्ठ संख्या 02 पर संलग्न हैं।

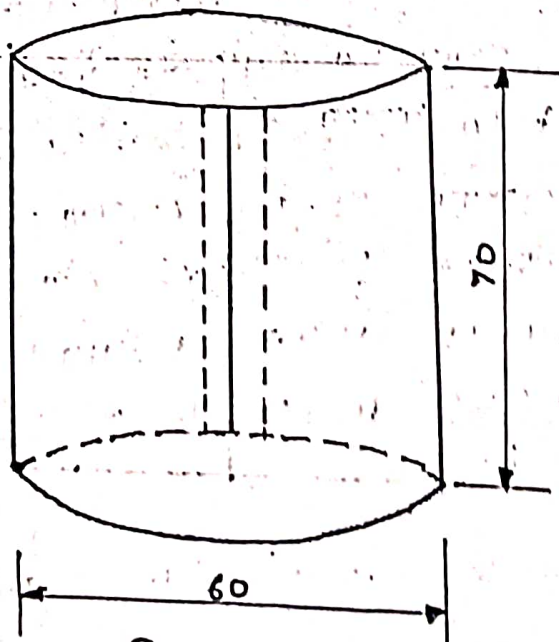
पृष्ठ संख्या - 01



चित्र संख्या - 01



चित्र संख्या - 02



चित्र संख्या - 03

प्राविधिक शिक्षा परिषद, उत्तर प्रदेश लखनऊ

सेमेस्टर परीक्षा- जून 2024

प्रयोगात्मक परीक्षा - द्वितीय सेमेस्टर

विषय -जनरल वर्कशॉप प्रैक्टिस - 2

समय - 4 घंटे

अधिकतम अंक - 60

न्यूनतम अंक - 24

सामान्य निर्देश

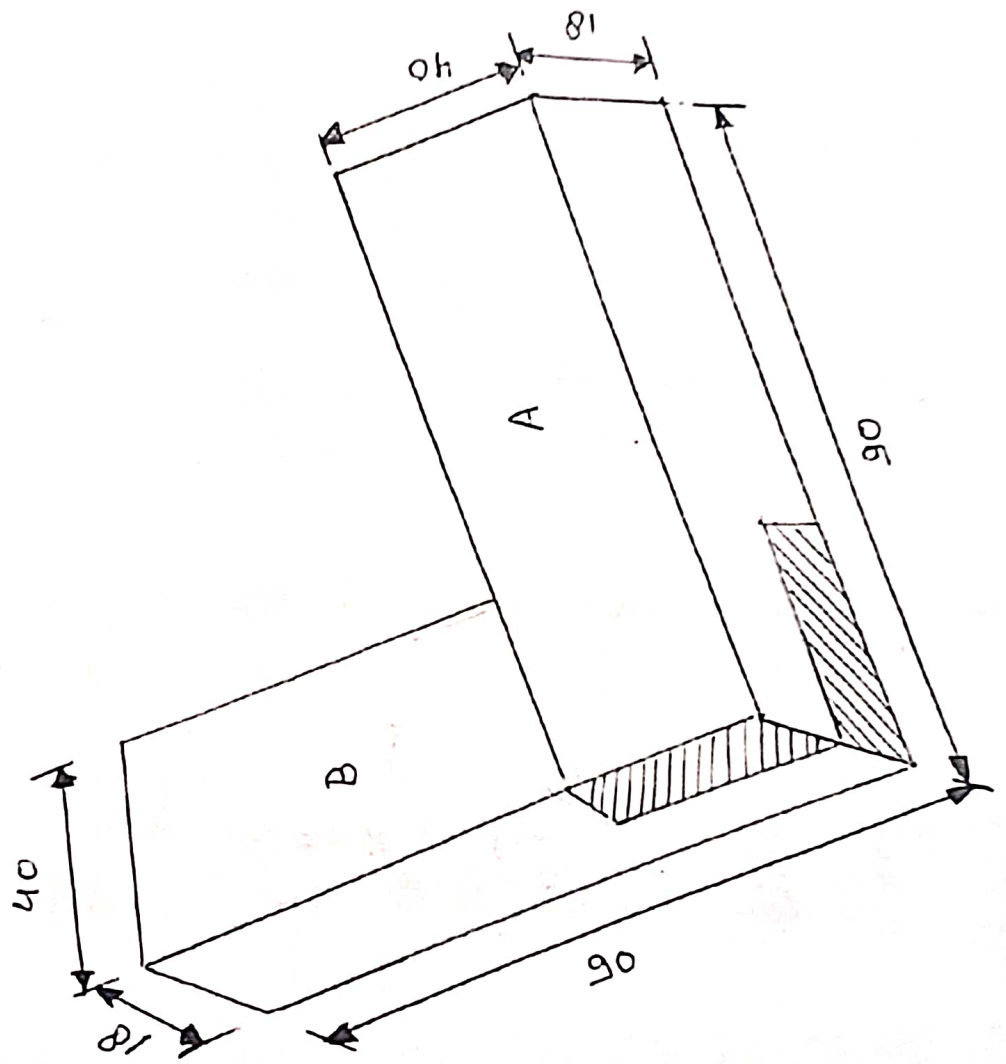
- प्रत्येक छात्र को चार जॉब (Problem/Experiment) तैयार करने हैं।
- कोई चार जॉब के लिए एक-एक घंटे का समय निर्धारित है।
- विभिन्न बैच हेतु परीक्षक जॉब की मापो में आंशिक परिवर्तन कर सकते हैं।
- परीक्षा हेतु अंकों का विभाजन निम्नवत है :
 - प्रत्येक जॉब हेतु निर्धारित अंक 10 है (4 * 10 = 40)
 - मौखिक परीक्षा हेतु निर्धारित अंक 14 है (14 * 1 = 14)
 - सैत्रिक कार्य हेतु निर्धारित अंक 6 हैं (6 * 1 = 6)

Q-1) चित्र 01 में दर्शाये गये जॉब को कार्पेंट्री शॉप में तैयार करना है। जिसके लिए आवश्यक सामग्री आम की लकड़ी 90 * 40 * 18 एम. एम. एम. दो अदद प्रत्येक छात्र के लिए।

Q-2) एक धात्विक सतह को फुहार प्रलेपन के लिए तैयार करना, सबसे पहले फुहार द्वारा प्राइमर लगाना, उसके बाद फुहार - प्रलेपन तथा सम्पीड़क प्रणाली द्वारा प्रलेपन करना।

Q-3) इलेक्ट्रोप्लेटिंग शॉप में दिए गए धातु के टुकड़े पर निकिल का विद्युत लेपन क्रिया द्वारा जॉब तैयार करना है, जिसके लिए आवश्यक सामग्री धातु का टुकड़ा और निकिल एवं सल्फ्यूरिक एसिड जॉब के अनुसार प्रत्येक छात्र के लिए।

Q-4) क्या एक कंप्यूटर पर की-बोर्ड तथा माउस के लिए उपलब्ध PS2 पोर्ट को आपस में एक दूसरे के लिए उपयोग में लिया जा सकता है? समझाइए। कंप्यूटर में मेमोरी की आवश्यकता क्यों होती है? कंप्यूटर मेमोरी के विभिन्न प्रकारों का वर्णन कीजिए।



01
 147 सिद्धि - 01

प्राविधिक शिक्षा परिषद उ० प्र० लखनऊ

सम सेमेस्टर परीक्षा - 2024

प्रयोगात्मक परीक्षा - द्वितीय सेमेस्टर 2024

विषय - जनरल वर्कशाप प्रैक्टिस - II (यांत्रिकी अभियंत्रण)

समय - 04 घण्टे

अधिकतम अंक - 60

न्यूनतम अंक - 24

द्वितीय सेमेस्टर के छात्रों को लिए

शासनाय निदेश - 1. प्रत्येक छात्र को चार जांब तैयार करने हैं।

2. कुल चार जांब को लिए एक-एक घण्टे का समय निर्धारित है।

3. विभिन्न बैच हेतु परीक्षक जांब को मापों में आंशिक परिवर्तन कर सकते हैं।

4. परीक्षा हेतु अंकों का विभाजन निम्नवत है।

1 - प्रत्येक जांब हेतु निर्धारित अंक - $10 \times 4 = 40$

2 - मौखिक परीक्षा हेतु अंक - 14

3 - शैक्षिक कार्य हेतु अंक - 06

कुल - 60 अंक

1. चित्र 01 में दर्शाये गये जांब को फिटिंग शाप में तैयार करना जिसके लिए आवश्यक सामग्री M.S. Plate (50X50X5)mm 01 अर्थात् प्रत्येक छात्र हेतु।

2. चित्र 02 में दर्शाये गये जांब को वेल्डिंग शाप में तैयार करना जिसके लिए आवश्यक सामग्री M.S. Plate (50X50X5)mm 02 अर्थात् प्रत्येक छात्र हेतु।

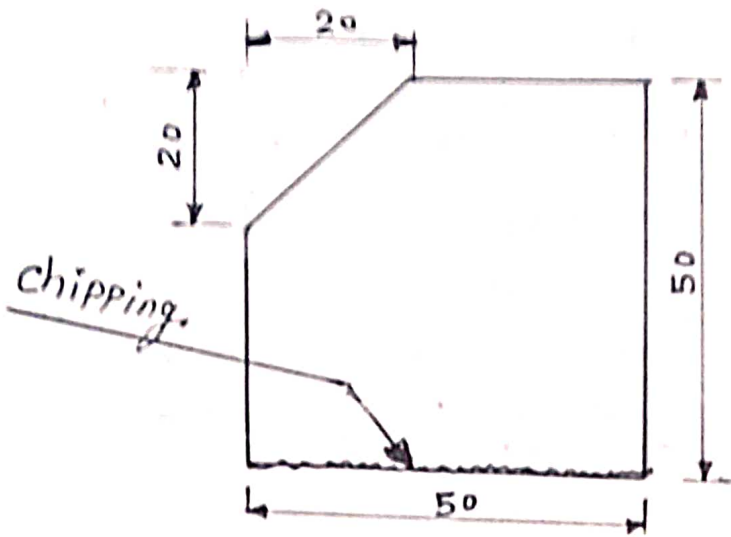
3. चित्र 03 में दर्शाये गये जांब को शीटमेटल शाप में तैयार करना जिसके लिए आवश्यक सामग्री G.I. Sheet (200X70)mm 24 गेज 01 अर्थात् प्रत्येक छात्र हेतु।

4. चित्र 04 में दर्शाये गये जांब को मशीन शाप में तैयार करना है जिसके लिए आवश्यक सामग्री M.S. Rod (120X25)mm 01 अर्थात् प्रत्येक छात्र हेतु।

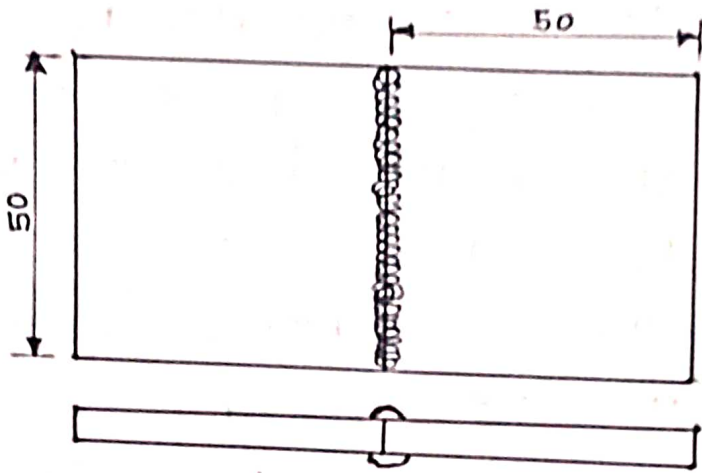
5. फाउंड्री शाप में ग्रीन मोल्डिंग सैंड तैयार करके सिंगल पीस मोल्ड तैयार करना है।

नोट - जांब के चित्र पृष्ठ संख्या 02 पर संलग्न हैं।

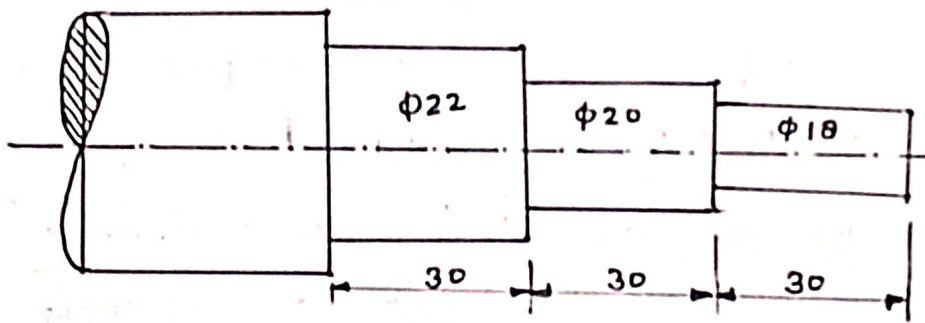
पृष्ठ संख्या - 01



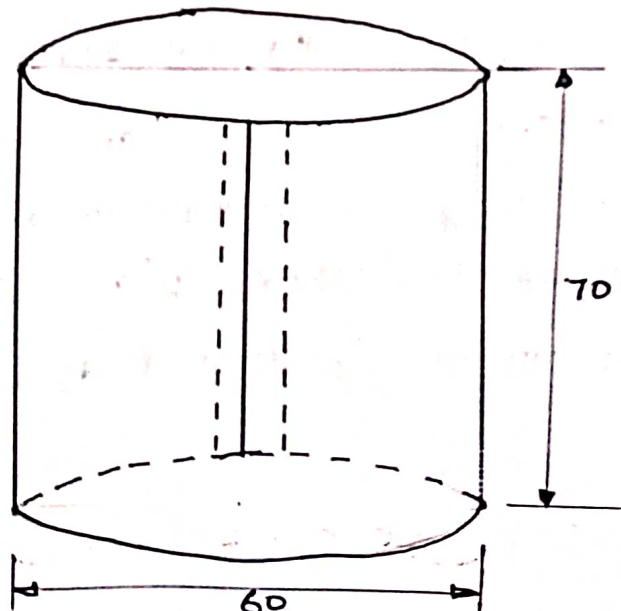
चित्र संख्या - 01



चित्र संख्या - 02



चित्र संख्या - 03



चित्र संख्या - 04

शैक्षणिक शिक्षा परिषद उत्तर प्रदेश
सम सेमेस्टर परीक्षा - 2024

प्रयोगात्मक परीक्षा - द्वितीय सेमेस्टर 2024

विषय - जनरल वर्कशाप टेक्निस - II (इलेक्ट्रानिक्स एवं आई.सी.)
(Electronics and I/C Engg)

अधिकतम अंक - 60

न्यूनतम अंक - 24

समय - 04 घंटे

शामान्य निर्देश -

1. प्रत्येक छात्र को 04 जाँव तैयार करने हैं।
2. प्रत्येक पार जाँव को विश्व शक-शक घण्टे का समय निर्धारित है।
3. विभिन्न बेंच हेतु परीक्षक जाँव की मापों में आशिक परिवर्तन कर सकते हैं।
4. परीक्षा हेतु अंको का विभाजन निम्नवत है।

1. जाँव हेतु निर्धारित अंक - $10 \times 4 = 40$

2. भौतिक परीक्षा हेतु अंक - 14

3. शैक्षणिक कार्य हेतु अंक - 06

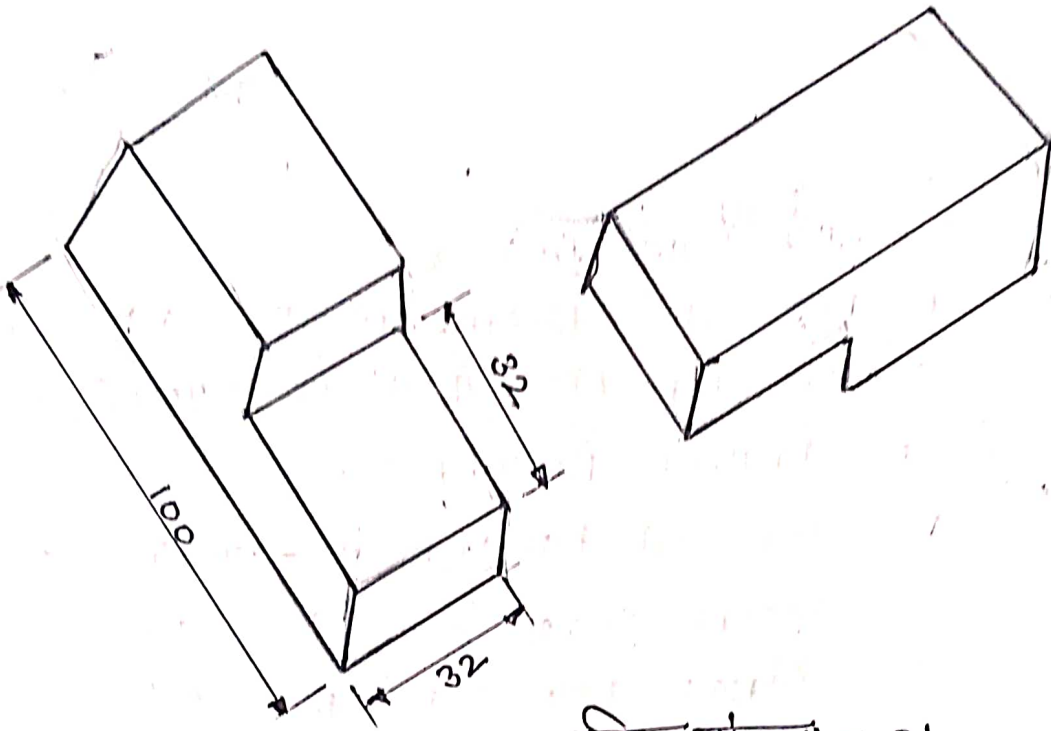
कुल अंक - 60

भौतिक विवरण -

1. चित्र-01 में दर्शाये गये जाँव को कारपेन्ट्री शाप में तैयार करना जिसके लिए आवश्यक सामग्री आम की लकड़ी (150X50X30)mm 02 अदद प्रत्येक छात्र हेतु।
2. लकड़ी की सरफेस को पेन्ट भा पोलिश करना।
3. इलेक्ट्रोवैलेंटिंग शाप में दिये गये धातु के टुकड़े पर निकेल का निम्न क्रिया द्वारा जाँव तैयार करना। जिसके लिए आवश्यक सामग्री- धातु का टुकड़ा, निकेल एवं सल्फ्यूरिक एसिड प्रत्येक छात्र हेतु।
4. कम्प्यूटर शाप में की-बोर्ड एवं माउस के कार्य विधि एवं चित्र का संचित वर्णन कीजिए।

नोट - जाँव के चित्र पृष्ठ संख्या 02 पर संलग्न है।

पृष्ठ संख्या - 1



चित्र संख्या - 01

प्रविधिक शिक्षा परिषद उ० प्र० लखनऊ

सम सेमेस्टर परीक्षा - 2024

प्रयोगात्मक परीक्षा - द्वितीय सेमेस्टर 2024

विषय - जनरल वर्कशाप ट्रेनिंग्स - II (लिविल एवं स्क्रॉल्डिंग
इंजी.)

समय - 04 घण्टे

अधिकतम अंक - 60

अनुमत अंक - 24

द्वितीय सेमेस्टर के छात्रों के लिए

- सामान्य निर्देश - 1. प्रत्येक छात्र को चार जाँव तैयार करने हैं।
2. कुल चार जाँव के लिए एक-एक घण्टे का समय निर्धारित है।
3. विभिन्न बेंच हेतु परीक्षा जाँव की मापों में आधिक परोक्षता कर सकता है।
4. परीक्षा हेतु अंकों का निर्धारण निम्नवत है -

1. 04 जाँव के लिए निर्धारित अंक - $10 \times 4 = 40$

2. मौखिक परीक्षा हेतु निर्धारित अंक - 14

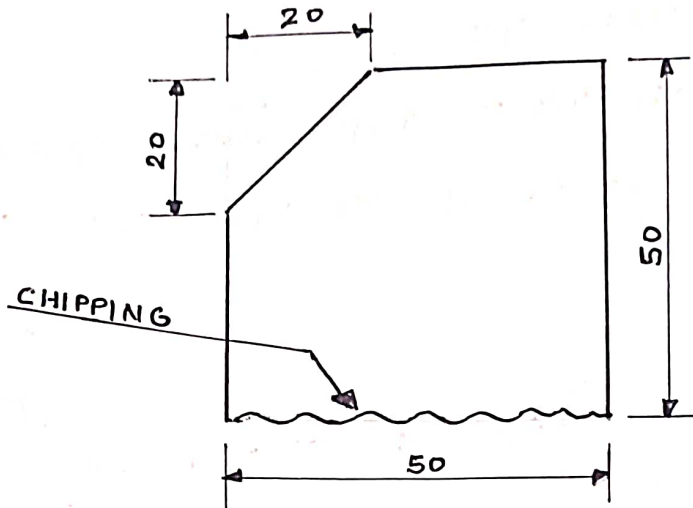
3. शैक्षिक कार्य हेतु निर्धारित अंक - 06

मैटेरियल विवरण -

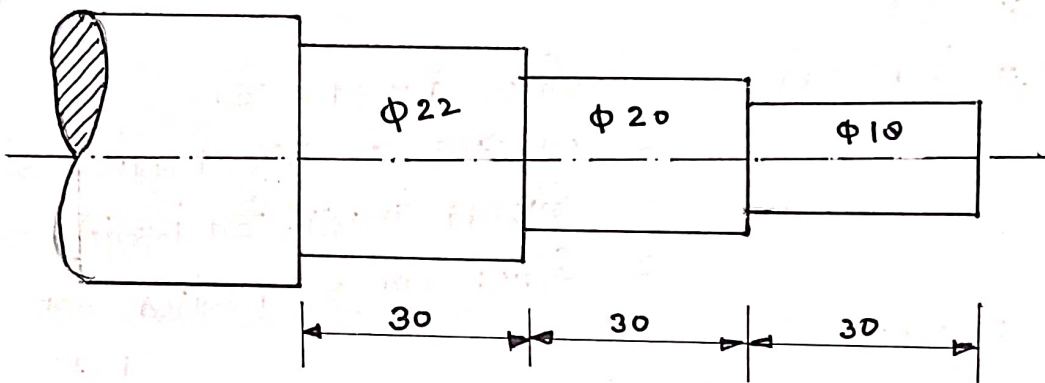
कुल - 60 अंक

1. चित्र 01 में दर्शाये गये जाँव को फिटिंग शाप में तैयार करना है।
जिसके लिए आवश्यक सामग्री M.S Plate (50X50X5)mm 01 अर्ध प्रत्येक छात्र हेतु
2. चित्र 02 के अनुसार दर्शाये गये जाँव शीट मेटल शाप में तैयार करना है।
जिसके लिए आवश्यक सामग्री G.I Sheet (200X70)mm 24 गेज 01 अर्ध प्रत्येक छात्र हेतु
3. चित्र 03 के अनुसार दर्शाये गये जाँव को मशीन शाप में तैयार करना है जिसके
लिए आवश्यक सामग्री M.S Rod (120X25)mm 01 अर्ध प्रत्येक छात्र हेतु।
4. मेसन शाप में दिये गये मैटेरियल इंट, लीमेन्ट, बालू एवं मोरेग आदि
से मेहराब चाल (आ-ई कांड) 01 मीटर का तैयार करना 01 अर्ध प्रत्येक छात्र हेतु
06 छात्रों के लिए।

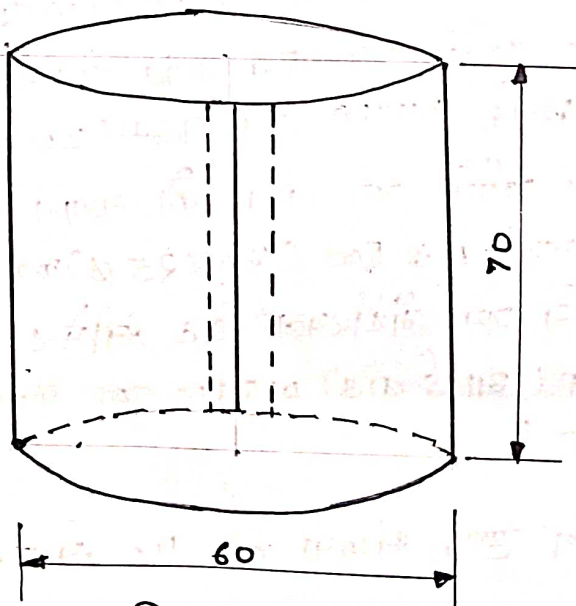
नोट - जाँव के चित्र पृष्ठ संख्या 02 पर संलग्न हैं।



चित्र संख्या - 01



चित्र संख्या - 02



चित्र संख्या - 03